

AP 18-610

Formation réalisée par :

le **CRITT Mécanique & Composites**, l'**IUT Génie Mécanique**
et la **Mission Formation Continue et Apprentissage de**
l'**Université Paul Sabatier Toulouse 3**

N° d'agrément 73 31P 00 1631

Conditions du stage

1. Objectifs du stage

- Connaître les principales techniques de contrôle non destructif, par une approche à la fois théorique et pratique.
- Des **démonstrations** pratiques seront réalisées sur les différents moyens de contrôle à partir de pièces représentatives de défauts observés dans l'industrie.

2. Public concerné

Ingénieurs ou techniciens ayant une formation générale ou une pratique en mécanique.

3. Pré-requis

Connaissances générales en mécanique.

4. Moyens de formation

- Supports de cours fournis par le CRITT Mécanique & Composites
- Pour la partie théorique : Salle de cours du CRITT Mécanique & Composites, équipée d'un vidéo-projecteur
- Pour la partie pratique : Salles de contrôle non destructif du CRITT Mécanique & Composites et de l'IUT Paul Sabatier Département Génie Mécanique, équipées des moyens de contrôle nécessaires

5. Lieu du stage

CRITT Mécanique & Composites – 3 rue Caroline Aigle, 31400 Toulouse
IUT Paul Sabatier Département Génie Mécanique – 133C avenue de Ranguel, 31400
Toulouse

6. Evaluation

- Evaluation individuelle des acquis en fin de stage par questionnaire, correction et commentaires par les formateurs
- Evaluation de la formation en fin de stage par questionnaire rempli par les auditeurs. Ces questionnaires seront transmis à l'entreprise et une analyse des réponses sera effectuée par le CRITT

7. Attestation de stage :

Une attestation individuelle sera remise à chaque stagiaire sous réserve d'assiduité

Programme de formation

1. Principes et généralités sur les CND

- But des Essais Non Destructifs (E.N.D.)
- Importance des contrôles non destructifs
- Natures Défauts rencontrés en fabrication et en maintenance
- Les principales méthodes de contrôle non destructif
- Les étalons de mesure et étalons internationaux
- Les habilitations

2. Présentation des méthodes de contrôle non destructif avec démonstrations pratiques

2.1 Ressuage

- Principe
- Exemple du ressuage d'une pièce

2.2 Magnétoscopie

- Principe
- Observation de l'image magnétique d'une pièce

2.3 Courants de Foucault

- Principe
- Exemple du contrôle de pièces modèles

2.4 Les ultrasons

- Principe
- Inspection ultrasonore de pièces modèles

2.5 Thermographie infrarouge

- Principe
- Inspection infrarouge sur pièces modèles

2.6 Tomographie X et Radiographie X

- Principe
- Inspection radiographique et tomographique sur pièces

3. Synthèse et Conclusion

- Evaluation individuelle des acquis par questionnaire, correction et commentaires par les formateurs
- Evaluation de la formation par questionnaire

4. Organisation prévisionnelle

	Matin	Après-midi
1^{er} jour	Principes et généralités sur les CND <i>Horaire : 8h – 12h</i> <i>Lieu : CRITT M&C</i>	Magnétoscopie - Ressuage Courants de Foucault <i>Horaire : 13h30 -17h30</i> <i>Lieu : IUT Génie Mécanique</i>
2^{ème} jour	Ultrasons - Thermographie <i>Horaire : 8h – 12h</i> <i>Lieu : CRITT M&C</i>	Radiographie et Tomographie X Conclusion <i>Horaire : 13h30 - 17h30</i> <i>Lieu : CRITT M&C</i>